理車の車輪脱落事故



事前の正しい点検が大きな 事故を未然に防ぐ唯一かつ

トルクレンチで

適正なトルクレンチによる 規定トルクの締め付け、 タイヤ交換後の増し締めの実施。

最善の手段です。





ピラかな

がせかってみ

ための

清掃.交換

ディスクホイール取付面、ホイールナット当たり面、 ハブの取付面、ホイールボルト、ナットの錆やゴミ、追加

塗装などを取り除きます。

しまって



ナット・ワッシャー 隙間締船

ホイールボルト、ナットのねじ部と、 ナットとワッシャーもすき間にエンジンオイル など指定の潤滑油を薄く塗布し、 回転させて油をなじませてください。

いちにち一度は 少るみの点検

運行前に特に脱落が多い 左後輪を中心に、ボルト、ナットを 目で見て手で触るなどして点検します。

©くまみね 玉房

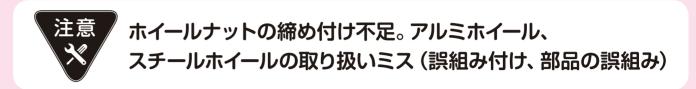


タイヤ交換などホイール脱着時の不適切な取り扱いによる

車輪脱落事故が発生しています!

タイヤ交換作業にあたっては、【車載の「取扱説明書」】や【本紙表面に記載の「車輪脱落を防ぐ5つのポイント」】、 【下記の「その他、ホイールナット締め付け時の注意点」】などを参照の上、正しい取り扱い(交換作業)をお願いします。

※ホイールナットの締め付けは、必ず「規定の締付けトルク」で行ってください。 ※ホイール取付方法には、JIS方式とISO方式の2種類があります。それぞれ正しい 取り扱い方法をご確認いただき、適切なタイヤ交換作業の実施をお願いします。



その他、ホイールナット締め付け時の注意点

ホイールボルト、ナットの 潤滑について

ISO方式

ホイールボルト、ナットのねじ 部と、ナットとワッシャーとの すき間にエンジンオイルな 指定の潤滑を薄く塗布 はます。ワッシャーがスムーズに回転しない場合はナットを 交換してください。ナットの 座面(ディスクホイールとの 当たり面)には塗布しないでください。



ディスクホイール、ハブ、ホイール ボルト、ナットの清掃について



ホイール締付け方式

ホイールの締付け方式には、球面座で締め付けるJIS方式と、平面座で締め付けるISO方式があります。また「排出ガス規制・ポスト新長期規制適合」大型車から、左右輪・右ねじとする「新・ISO方式」を採用しました。

ISO方式(8穴、10穴) ホイールのセンタリング ハブインロー ホイールサイズと 19.5インチ: 8本(PCD275mm) ボルト本数(PCD) 22.5インチ: 10本(PCD335mm) アルミホイールの ボルト交換 履き替え M22 ボルトサイズ 左右輪:右ねじ(新·ISO方式) ねじの方向 ホイール ホイール 右輪:右ねじ 左輪:左ねじ(従来ISO方式) 平面座 ボルト ナット 後輪ダブルタイヤの ホイールナット 平面座(ワッシャー付き)・1種類 締付け構造 使用ソケット 33mm(従来ISO方式の一部は32mm) (潤滑剤 ダブルタイヤ 一つのナットで共締め